KRYSTALINE®

IMPERMEABILIZANDO EL MUNDO

TECNOLOGÍA C-S-H, UNA SOLUCIÓN ECOLÓGICA PARA IMPERMEABILIZAR EL HORMIGÓN.

GRAN CALIDAD
DURABILIDAD
SOSTENIBILIDAD

SISTEMA DE IMPERMEABILIZACIÓN EN FORMATO ADITIVO.

QUIÉNES SOMOS

Somos una empresa especializada en la fabricación de **aditivos que impermeabilizan el hormigón, haciéndolo más duradero y sostenible**.

DÓNDE ESTAMOS

Krystaline está ubicada en **Elche Parque Empresarial**.

Además, todos nuestros **productos se fabrican** en nuestras instalaciones de Elche - Alicante, **España**.

CALIDAD, INNOVACIÓN Y SOSTENIBILIDAD

Productos basados en tecnología C-S-H cristalina, innovadores y sostenibles de alta calidad, destinados al mercado de la construcción.

ASISTENCIA TÉCNICA PROFESIONAL

Siempre acompañados de nuestro soporte de asistencia técnica profesional y un servicio completo de aplicación.

EXPERIENCIA EN GRANDES PROYECTOS

El equipo de consultoría técnica de Krystaline tiene una experiencia contrastada en grandes proyectos. Nuestro objetivo es dar a nuestros clientes soluciones efectivas a largo plazo para los problemas de impermeabilización. Garantizamos el éxito de nuestra solución.

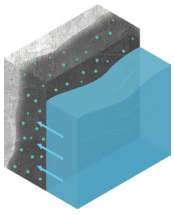
COLABORAMOS CON NUESTROS CLIENTES

Trabajamos en colaboración con nuestros clientes en todas las fases del proyecto para garantizar que el diseño, la preparación y la aplicación se llevan a cabo correctamente con el fin de asegurar un resultado óptimo y satisfactorio.

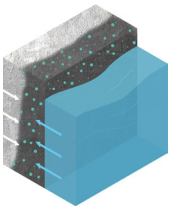
2 LÍNEAS DE PRODUCTOS

LÍNEA DE **ADITIVOS**

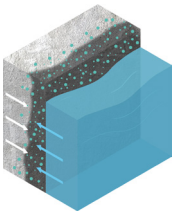
ADITIVOS KRYSTALINE



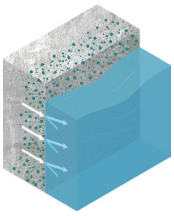
Penetración inicial de agua



Activa la formación del C-S-H



Mejora la protección frente al agua



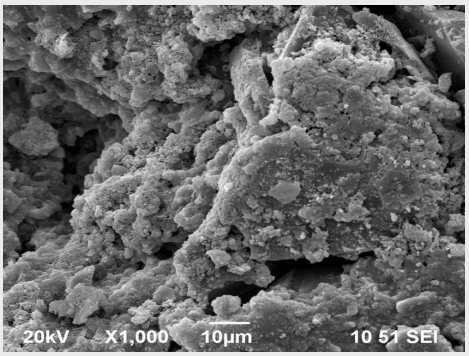
Hormigón seco

Impermeabilización del hormigón de forma permanente **desde el interior**

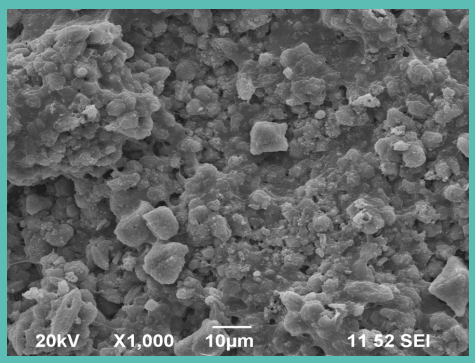
Los aditivos Krystaline impiden la penetración del agua ya que **potencian** la formación de cristales insolubles de **Silicato Cálcico Hidratado** (C-S-H) en el hormigón.

VENTAJAS

- Pueden reemplazar los sistemas de membrana.
- Consiguen hormigones impermeables.
- Aumentan la resistencia a la compresión, a la tracción y a la flexión.
- Mejoran la vida útil del hormigón.
- Ayudan a prevenir el ataque químico.
- Permiten la contención de agua potable de forma segura.
- Reducen la fisuración por retracción y expansión.
- Disminuyen los costes de mantenimiento y reparación.
- Están calificados como PRAH según la definición de ACI
- Alta resistencia a los ciclos hielo/deshielo



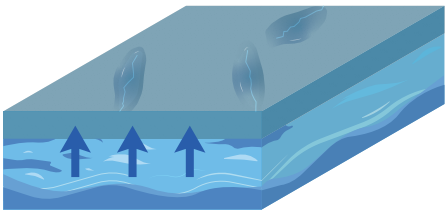
Hormigón de referencia después de 2 años.



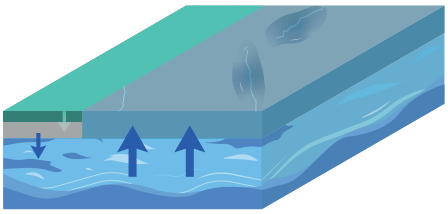
Hormigón tratado con Krystaline, después de 2 años.

LÍNEA DE **REPARACIÓN**

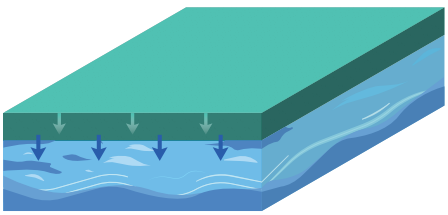
SISTEMAS DE REPARACIÓN KRYSTALINE



Hormigón húmedo sin tratar



Se inicia la penetración



Hormigón seco

Impermeabilización permanente del hormigón por **aplicación externa**

Krystaline **penetra** en el hormigón a través de los poros y del sistema capilar, produciendo reacciones entre el agua y las partículas de cemento, que dan lugar a la formación de **cristales insolubles** de Silicato Cálcico Hidratado (C-S-H). Dicho cristales bloquean la penetración del agua en la estructura, ya sea por el lado positivo como por el negativo.

Los sistemas de impermeabilización superficial Krystaline consiguen penetrar desde la superficie del hormigón hasta su interior, dotándolo de una protección integral, incluso tras **muchos años** de haber sido aplicada.

La profundidad de penetración está sujeta únicamente a la presencia de agua y partículas de cemento y continuará **activa** incluso años después si entra en contacto con el agua.

VENTAJAS

- Penetra en profundidad para conseguir un hormigón impermeable.
- Puede reemplazar membranas, revestimientos y recubrimientos.
- Consigue el auto sellado de las microfisuras capilares en el presente y el futuro.
- Se reactiva en presencia de agua.
- Impermeabiliza tanto desde el lado positivo como del negativo.
- Permite la contención de agua potable de forma segura.
- Alta resistencia a los ciclos hielo/deshielo.
- Aumenta la durabilidad y la sostenibilidad
- Mejora las propiedades impermeables del hormigón a lo largo del tiempo.

Hormigón Autocurable.

Hormigón que cicatriza automáticamente al fisurarse.

La propia naturaleza de la tecnología **Krystaline** consigue incrementar la formación de cristales insolubles de Silicato Cálcico Hidratado (C-S-H), lo que **hace que sea el producto perfecto para conseguir autocurar las fisuras del hormigón durante la vida útil de la estructura, siempre que haya presencia de agua.**

ANTES

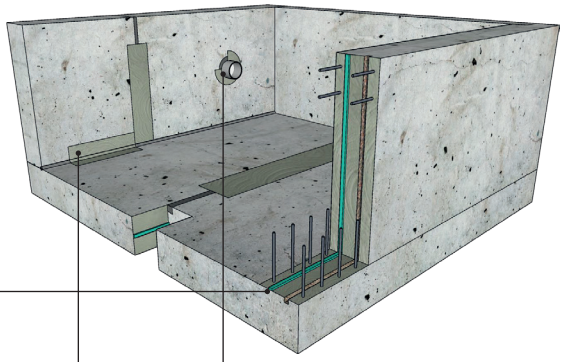
DESPUÉS

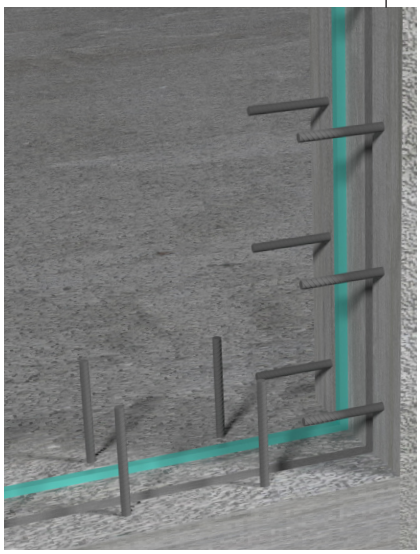
ANTES

DESPUÉS

Krystaline Tanking

Sistema de protección integral contra la entrada de agua.





Krystaline
ha sido testada
y **certificada**
como sistema de
impermeabilización
totalmente **efectivo**.

BBA APPROVAL INSPECTION TESTING CERTIFICATION
CERTIFICATE 19/5612

CSIC Consejo Superior de Investigaciones Científicas
INSTITUTO EDUARDO TORROJA

CE

DIT plus
Nº 649P/20

WRAS APPROVED MATERIAL

EPD® THE INTERNATIONAL EPD® SYSTEM

UNIVERSIDAD D CÓRDOBA

UNIVERSITY OF ARCHITECTURE CIVIL ENGINEERING AND GEODESY

LABAQUA

MINISTERIO DE CIENCIA, INNOVACIÓN Y UNIVERSIDADES

CDTI Centro para el Desarrollo Tecnológico Industrial

Krystaline Technology, S.A.

Calle Nicolás de Bussi, 52, 03203,
Elche Parque Empresarial,
Alicante - España

info@krystaline.es
(+34) 966 443 062

www.krystaline.es